

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：金属3Dプリンタ
- メーカー：Desktop Metal社
- 型式：Studio System2

【仕様】

- 造形可能範囲：300×200×200mm
- 積層ピッチ：50～300 μm（使用ノズル、材料により異なります。）
- 使用可能材料：SUS316L相当材料、SUS630相当材料等



金属材料が造形できます！

【装置の特徴】

金属粉末とバインダーと呼ばれる熱可塑性の樹脂を混錬した材料を使用し、MIM（金属粉末射出成形）技術を応用したプロセスにより造形を行う3Dプリンタです。

混錬した材料を熱溶解積層方式の原理で積層し、焼結炉によりバインダーの脱脂及び焼結を行うことで、金属部品の造形をすることができます。

サポート材が必要な箇所においては、モデル材とサポート材との間にセラミック材を入れ込むことで、手でも簡単にサポート材を分離することが可能です。

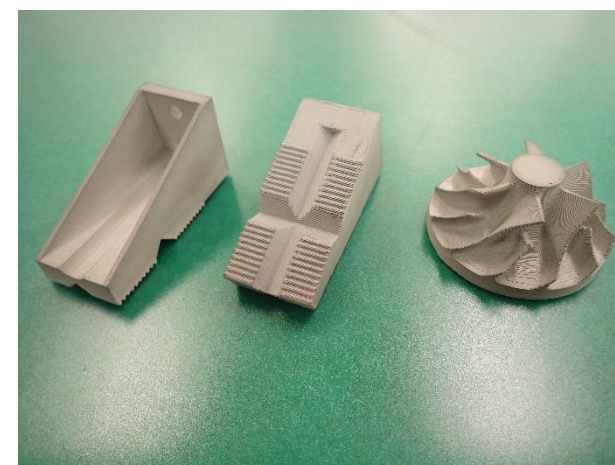
SUS316L相当、SUS630相当、SCM440相当、SKD11相当、SKD12相当、SKD61相当、NCF625相当の幅広い金属材料に対応しています。

【主な用途】

- トポロジー最適化等を適用した、切削加工等では実現が難しい形状の金属部品の試作
- MIM用金型の設計データ確認のための金属部品の試作



焼結炉

造形サンプルの例
(ロボットハンドの爪、インペラ)

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	金属3Dプリンタ (Studio System2)	1時間ごと	1,550
設備使用	金属3Dプリンタ用焼結炉	1時間ごと	1,660

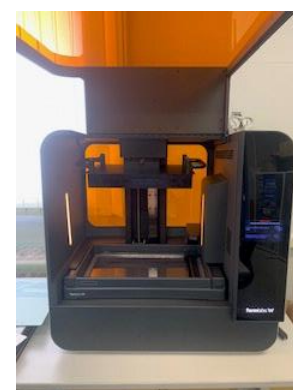
〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-4963（ロボット・制御科）

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！

非接触三次元デジタイザ
(7,350円/時間)光造形方式3Dプリンタ
(560円/時間)