

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：間歇送り式 超音波ウェルダー
- メーカー：スズキマシン リエンジニアリング（株）
- 型 式：FM-1521

【仕様】

- 送り方式：上下送り式
- 送り長さ：2～8 mm
- 加工速度：最大1800 rpm
- 溶着巾：4.5 mm以内
- 最大周波数：38 kHz



縫い糸を使わずに生地の接着ができます！

【装置の特徴】

マシンに取り付けられた金型アンビルが超音波を発振することで、化学繊維を熱で溶着・溶断することができます。縫い糸を使用しないため、立体的なデザインや滑らかな曲線に仕上げることができ、網目のあるメッシュ生地やネットの接着も可能です。溶着シートを使用することで、絹などの天然繊維の接着にも対応しています。溶着部へのエア吹付けにより、過度の溶融による品質の低下を防ぎ、瞬間的な接着が可能です。



金型アンビル



ネットの溶着

【主な用途】

- 化学繊維の溶着・溶断
- 不織布・メッシュ生地・ネットの接着
- 溶着シートを使用した天然繊維の接着

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備 使用	無縫製ミシン (FM-1521)	1時間ごと	1,060
依頼 試験	-	-	-

〒963-0297

郡山市待池台1丁目12番地

TEL：024-959-1739（繊維・高分子科）

FAX：024-959-1761

併せて使うと効果的です！

自動裁断システム
(6,580円/時間)アパレルCADシステム
(1,110円/時間)