

様式 8

物品購入（修繕）一般競争入札仕様書等に関する回答書

令和 7 年 5 月 2 0 日

福島県出納局入札用度課長
福島県土木部空港施設室長

公 告 日 及 び 番 号	令和 7 年 5 月 2 日 公 告 第 9 1 号
購入等件名 及 び 数 量	空港用プラウ除雪車 1 台
質 問 事 項	
購入仕様書の内容で質問です。 第 3 5 運転装置 (3) 作業用機関計器盤 「オ 機関油圧計」は「<u>油圧警告灯</u>」又は「<u>機関油圧警報装置</u>」と読み替えた仕様でもよろしいでしょうか。	
回 答 事 項	
第 3 5 運転装置 (3) 作業用機関計器盤 「オ 機関油圧計」 について、 「油圧警告灯」又は「機関油圧警報装置」と読み替えても支障ございません。	